



JL-MGY-I型

清洗专用纯水系统

>> 产品概述

JL-MGY-I型纯水设备是一款为满足《WS310—2016 医院消毒供应中心管理规范 / 操作规范》而设计的医院清洗专用纯水系统，主要应用于医院消毒供应室用水、容器清洗用水等，外观设计简洁大方、低能耗、占地小、全自动控制无需专人值守。

[特点与优势]

- 1、采用微电脑全自动控制系统，LCD液晶显示屏，一键式操作设计，操作简单方便，无需专人值守；
- 2、系统具有在线监测功能，配备各种显示仪表，水质、流量、压力等参数在线监测功能；
- 3、系统具有开机自检、RO膜自动冲洗功能，开机、关机和水箱水满待机自动大流量冲洗功能，排出淤积水，有效避免膜表面高浓度离子附着堆积和微生物滋生，防止反渗透膜性能快速衰减；
- 4、设备具有原水缺水、停电、过载、过流等自动保护功能，缺水保护报警、停电自动复位、水箱水满自动待机、超低压保护，确保设备运行安全；
- 5、具有自动液位控制、压力故障保护停机、水质超标报警排放等功能；
- 6、预处理过滤器、保安过滤器、RO反渗透等组件均采用模块式独立结构，快接式设计，使用寿命长、运行成本低，系统维护保养、滤芯更换方便快捷；
- 7、内置式预处理全自动过滤器，能够有效去除原水中杂质及悬浮颗粒物，降低原水中的钙镁离子、有机物及余氯等含量；
- 8、配置SUS304不锈钢纯水输送专用增压泵，纯水输送压力可调；
- 9、系统运行低功率、低噪音，设备性能安全稳定。